

Solepanel XT²⁰⁰

Sistema Split presurizado con termo de 2 circuitos

Usos

- Diseñado para captación de agua caliente solar sistema Split
- Apto para uso de todo tipo de agua potable
- Para instalación del colector en techos planos o con pendiente
- Para instalación del termo en el interior de la vivienda

Ventajas

- Libre de mantención y fácil uso
- Integración arquitectónica del colector en techumbres
- Manejo independiente de los consumos de cada vivienda
- Doble circuito en termo, uno de aporte solar y otro de aporte eléctrico adicional
- **Acceso subsidio ley N° 20.365.**



Características Técnicas

- Sistema presurizado de circuito cerrado, presión de trabajo 6 bar.
- Tubos de Borosilicato al vacío de alta capacidad de captación solar.
- Transmisión de calor por circulación del líquido en el circuito de cobre del termo
- Medidas totales de tubos y manifold en plano 1,56 mt x 2,180 mts
- Panel solar sistema Heat Pipe



Especificaciones Técnicas

Dimensiones y pesos colector			
Largo total	2,05 mt	Area apertura	1,86 M2
Ancho total	1,63 mt	Area absorción	1,745 M2
Fondo	0,16 m	Medidas tubos	1800 mm
Area total	2,01 m2	N° Tubos	18
Peso equipo	32 KG	Espesor de los tubos	58 mm
Especificaciones técnicas			
Tubos captación	borosilicato al vacío	Líquido caloportador	Agua + Glicol 30%
Manifold	Aluminio Anodizado	Presión de trabajo	6 bar
Estructura soporte	Aluminio Anodizado	Sistema	presurizado
Aislación	Lana de Vidrio comprimida	Material del intercambiador	Cobre
Espesor del vidrio	3 mm	Tubo de conexión	3/4"
Rendimiento térmico colector		Certificaciones	
n0	88,80%	KEYMARK	EN 12976-3
a1	0,505 W/m2 C°	Certificado Sical	
a2	0,019 W/ m2 C°	Resolución SEC	
Características termo solar de doble circuito			
Capacidad	200 lts	Valvula	De seguridad por presión
Medidas	0,56 mts x 1,50 mts	Tanque de expansión	8 lts 6 bar
Bomba recirculadora	WILO	Controlador digital	8 funciones
Estacion de trabajo	Temperatura y presión	Sensores	3 (2) termo (1) colector