

## Solepanel HP<sup>CS16</sup>

### Equipo Solar Presurizado Tubos Heat Pipe

#### Usos

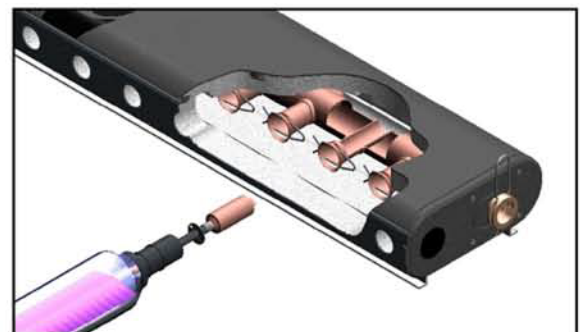
- Diseñado para viviendas de hasta 4 dormitorios
- Apto para uso con agua potable
- Diseñado para instalarse en techos planos o con pendiente
- Permite su instalación en zonas de bajas temperaturas .

#### Ventajas

- Alta capacidad de captación de la radiación solar aún en días nublados y fríos
- Gran capacidad de generación de agua caliente
- Mínima mantención y fácil uso
- Diseñado para instalar estanque sobre y bajo techumbre
- **Financiable con subsidio ley N° 20.365.**

#### Características Técnicas

- Sistema presurizado que mantiene la presión del agua de la red , hasta 6 bar.
- Tubos de Borosilicato al vacio de alta capacidad de captación solar.
- Estanque acumulador presurizado



#### Especificaciones Técnicas

<b>Dimensiones y pesos</b>			
Largo total panel	1,92 m	Peso manifold + tubos de vacio	65,36 kg
Ancho total panel	1,35 m	Peso estanque	40 kg
Alto panel	0,15 m	Peso equipo con agua	255 kg
Area total	2,92 m	Agua en estanque	150 lt
Area apertura	1,5 m <sup>2</sup>	Medidas tubos	58*1800 mm
Diametro estanque	0,540 m	N° Tubos	16
Largo estanque	1,50 m	Espesor de los tubos	20mm
<b>Especificaciones tecnicas</b>			
Tubos captación	Borosilicato doble al vacio	Sistema caloportador	Al vacio
Interior estanque	Acero inoxidable	Presión de trabajo	6 bar
Exterior estanque	Acero Zincado	Control de presión	Valvula de seguridad
Aislación estanque	55 mm poliuretano	Estructura soporte	Acero Galvanizado
Transmisor de calor	Tubos Heat pipe	Conexión acero inox.aislación 20 mm	3/4"
<b>Rendimiento termico</b>			
Rendimiento optico	71,00%	Certificaciones	
k1=	2,31 W/m <sup>2</sup> k	KEYMARK	EN 12976-3
k2=	0,020 W/m <sup>2</sup> k <sup>2</sup>	Sical	CSS-03-0069 / CDA-03-0022
		Resolución SEC	54