

Solepanel CHP²⁰

Colector Solar Presurizado

Usos

- Diseñado para viviendas individuales e instalaciones colectivas
- Apto para uso con agua potable
- Diseñado para instalación en techos planos o con pendiente
- Permite su instalación en zonas de muy bajas temperaturas al incorporar anticongelante

Ventajas

- Alta capacidad de captación de la radiación solar aún en días nublados y fríos
- Circulación en cañerías de 1/2" no colapsables ni obstruibles
- Trabaja con agua y anticongelante en los tubos al vacío
- Libre de mantenimiento y fácil uso
- Continúa funcionando incluso faltando tubos, gracias a su conexión heat pipe de cobre
- **Financiable con subsidio ley N° 20.365.**

Características Técnicas

- Sistema presurizado que mantiene la presión del agua de la red, presión de trabajo 6 bar.
- Tubos de Borosilicato al vacío de alta capacidad de captación solar.
- Transmisión de calor por condensación tubos heat pipe
- Medidas totales de tubos y manifold en plano 1,70 mts x 2,00 mts



Especificaciones Técnicas

Dimensiones y pesos		Peso colector de tubos heat pipe	
Largo Colector	1,92 m	Medidas tubos	82,35 kg
Ancho colector	1,692 m	Nº de tubos	1800 x 50 mm
Alto Colector	150 mm	Diametro externo	20
Area total Colector	3,25 m ²		58 mm
Area apertura Colector	1,87 m ²		
Especificaciones tecnicas			
Tubos captación	Borosilicato doble al vacío	Presión de trabajo	hasta 6 bar
Aislacion estanque	50 mm poliuretano	Sistema	circuito cerrado
Intercambiador de calor	Tubos heat pipe	Estructura de soporte	Acero galvanizado
Liquido caloportador	Agua / agua + glicol	Tubo de conexión	3/4"
Rendimiento termico		Certificaciones	
n0	71 %	KEYMARK EN 12976	SP SC0562-12
a1	2,31 W/ m ² K	Certificado Sical	CCSI-03-0088
a2	0,020 W/ m ² k ²	Resolución SEC	054

Fotos de productos referenciales. Solepanel se reserva el derecho de modificar fotos y especificaciones